

Гидрораспределитель 5PM60

Рабочая жидкость – минеральные масла вязкостью от 6 до 800 мм²/с при температуре от минус 5°C до плюс 80°C.

Температура окружающей среды от минус 40°C до плюс 45°C.

Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин – 60.

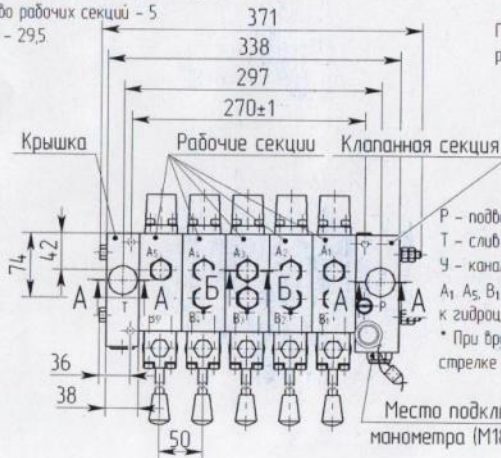
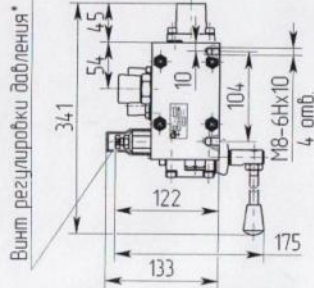
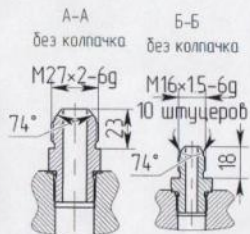
Давление настройки предохранительного клапана, МПа – 20.

Максимальное давление разгрузки, МПа – 15.

Внутренние утечки, см³/мин, не более 100.

Количество рабочих секций – 5.

Масса, кг – 29,5.



Гидравлическая схема рабочей секции



P – подвод жидкости,

T – слив жидкости,

Y – канал управления,

A1, A5, B1, B5 – выходы к гидроцилиндру,

* При вращении по часовой стрелке давление повышается

Место подключения манометра (M18x1,5)